

**WYWIAD** | Rozmowa z Kazimierzem Skorupskim, współwłaścicielem firmy Fanum

# Polskie centrum obróbcze z autorskim oprogramowaniem

Debiut firmy Fanum na Dremie okazał się wyjątkowym wydarzeniem. Bez kompleksów polska firma postawiła swoje centrum obróbcze obok włoskiego potentata, wzbudzając ogromne zaciekawienie.

MAŁGORZATA WNOROWSKA

**GPD:** Nad stoiskiem firmy Fanum widnieje napis: „Polski producent maszyn CNC”. Przykuwa uwagę...

**Kazimierz Skorupski:** Jesteśmy pierwszy raz na Dremie, ale zauważyłem, że nasza oferta wzbudziła spore zainteresowanie – może właśnie za sprawą tego hasła. Sądzę, że dla wielu odwiedzających pojawienie się na rynku profesjonalnego 5-osiowego centrum wyprodukowanego w Polsce jest dużym zaskoczeniem.

**GPD:** Ale nie o wszystkich elementach tego centrum możemy powiedzieć „made in Poland”?

**K.S.:** Oczywiście, używamy sporo części produkowanych przez czołowych zagranicznych producentów elementów automatyki, napędów, czy sterowników. To klient ostatecznie może zdecydować, jakie podzespoły i z jakiej półki cenowej chce mieć zamontowane w swojej maszynie.

**GPD:** Firma Fanum istnieje dopiero dwa lata. Czy trudno przebić się przez ofertę konkurencji z wieloletnim doświadczeniem?

**K.S.:** Naszym klientom oferujemy profesjonalne maszyny o przemyślnych rozwiązaniach konstrukcyjnych. Posiadamy nowoczesny park maszynowy, na którym wykonywane są wszystkie elementy konstrukcyjne, a przy produkcji tych detali zatrudniona jest doświadczona kadra. Nasze centra prezentują wysoki poziom zaawansowania technicznego, potrafimy je dostosować do specyficznych potrzeb konkretnego klienta. Prezentowana na targach



foto: M. Wnorowska

Maszyna dysponuje non stop ośmioma narzędziami.

maszyna to piąty sprzedany egzemplarz. Nasze centra potrafimy wykonać w atrakcyjnych dla klienta cenach – jest to bardzo duży atut. Z rozmów z odwiedzającymi nasze stoisko wiem, jak ważny dla użytkownika jest szybki i skuteczny serwis. Nasza firma ma możliwość świadczenia opieki serwisowej zdecydowanie szybciej i skuteczniej niż realizuje ją konkurencja. Użyłem stwierdzenia „opieka serwisowa” z pełną świadomością, ponieważ naszym obecnym i przyszłym klientom proponujemy ponadstandardowe warunki świadczenia serwisu w ramach gwarancji i w dalszym czasie eksploatacji.

**GPD:** Fanum jako producent maszyn ma głębsze korzenie w przemyśle drzewnym...

**K.S.:** Tak, od 1995 r. wspólnie z kolegami prowadzimy przedsiębiorstwo produkujące wypraski sklejkowe oraz meble w technologii formpressingu i użytkujemy trzy centra obróbcze produkcji włoskiej. Znamy więc bardzo dobrze ograniczenia i wady tych maszyn, wiemy, co znaczy miesięczny postój CNC z przyczyn serwisowych. Produkty Fanum są również analizowane pod kątem ergonomii oraz wyeliminowania wad maszyn konkurencji. Fanum to firma rodzinna, w któ-

rej spotkało się doświadczenie życiowe i zawodowe współników z zaangażowaniem i twórczym entuzjazmem młodego pokolenia automatyków i informatyków. Nie od dziś wiadomo, że w Polsce można zrobić rzeczy nowoczesne i zaawansowane technicznie. Nasz młody współnik Wojciech Wójcik jest twórcą autorskiego software'u do maszyn Fanum – to on jest pomysłodawcą powstania firmy i marki Fanum.

**GPD:** Czym wyróżnia się ów autorski software?

**K.S.:** Podeszliśmy do tematu w sposób niekonwencjonalny. Naszym celem było stworzenie software'u, który będzie najbardziej przyjazny dla użytkownika. Jego twórcą jest informatyk, który przez kilka lat pisał programy przeznaczone na 5-osiowe centra. Zdobyte doświadczenia, wsparte własną inwencją, zaowocowały napisaniem programu, w który jest wyposażona każda nasza maszyna. Dodatkowo każde nasze centrum wyposażone jest w program VisioCNC, który służy do wizualizacji ruchów roboczych w czasie rzeczywistym. Programista bez potrzeby angażowania maszyny może przetestować napisany program w biurze na własnym komputerze, szukając ewentualnych błędów lub kolizji. Program VisioCNC pozwala również na wykonanie zaawansowanej optymalizacji ruchów roboczych. Z doświadczenia wiem, że wykorzystanie tego programu redukuje czasy obróbki do kilkudziesięciu procent.

**GPD:** Na targach pokazana jest obróbka elementów krzesel, ale centrum ma szersze zastosowanie.

**K.S.:** Oczywiście, jest to maszyna bardzo uniwersalna, posiadająca dwa stoły pracujące naprzemiennie lub w zespole. Sigma posiada duży wymiar „X” oraz prześwit między kolumnami pozwalający na obróbkę standardowych płyt o maks. wymiarach 3050 x 2200

mm. Możliwe jest więc wykonanie nestingu na pełnowymiarowych formatach płyt wiórowych. Obudowa prezentowanej obrabiarki została wyposażona w specjalne poczwórne drzwi, przez które można bez najmniejszych problemów przemieścić elementy o podanych gabarytach. Nasze centrum ma wysoką oś Z, która wynosi aż 1000 mm, dzięki czemu można obrabiać przestrzenne elementy. Chciałbym też zwrócić uwagę na fakt, że Sigma, mimo dużej wartości osi Z, ma niski gabaryt wysokości, bo tylko 3,1 m. Może więc pracować w każdej hali produkcyjnej, która spełnia wymogi BHP, czyli ma wysokość 3,3 m. O ile wiem, żadna 5-osiowa maszyna konkurencji o budowie bramowej nie spełnia tego

wymogu. Sigma doskonale się sprawdza przy obróbce elementów krzesel z drewna litego. Można na niej czopować, wykonywać otwory i gniazda oraz prowadzić obróbkę kształtującą. Maszyna wyposażona jest w automatyczny magazynek narzędziowy oraz 3-wrzecionową, obrotową głowicę. Jedno z wrzecion posiada funkcję wymiany narzędzi. Programista dysponuje więc aż ośmioma narzędziami.

**GPD:** Wspomniał pan, że centra obróbcze już pracują w Polsce.

**K.S.:** Wszystkie nasze maszyny pracują w południowej Polsce. Osoby zainteresowane mogą zobaczyć pierwszą z nich eksploatowaną na trzy zmiany w firmie „Drewspan”.

**Przedsiębiorstwo Wielobranżowe EKOPOL Sp. J.**

TUV CERT

**OFERUJE:**

- suszarnie drewna, kotłownie
- systemy odpylania
- silosy, wentylatory, cyklony
- linie mechanizacji tartaków
- sterowanie i automatykę
- części zamienne do traktorów
- remonty maszyn i urządzeń
- hale i konstrukcje stalowe

33-300 Nowy Sącz, ul. Jana Pawła II 50, tel./faks 018 547 51 50  
http://www.ekopol.com.pl e-mail: ekopol@sacz.pl ekopol@o2.pl



foto: M. Wnorowska

Od lewej: Szymon Skorupski, Wojciech Wójcik, Leszek Wójcik.

**Adres:**  
Fanum Sp. J.  
39-110 Wielopole Skrzyńskie 11A  
tel.: 017 22 14 880  
fax: 017 22 14 445  
e-mail: info@fanum.pl  
www.fanum.pl

**FANUM**

**Fanum - polski producent maszyn CNC do obróbki drewna, aluminium i tworzyw sztucznych**