

CNC | Nowe modele obrabiarek wieloosiowych

Klient współtworzy koncepcję maszyny

Fanum ma w swojej ofercie nowe modele wieloosiowych obrabiarek sterowanych numerycznie, przeznaczonych dla przedsiębiorstw przetwarzających drewno, tworzywa sztuczne i materiały o podobnej twardości.

RAFAŁ ROGALSKI

Firma Fanum dwa lata temu zdobyła popularność w branży drzewnej i meblarskiej świetnym debiutem – całkowicie polskim centrum obróbkowym, które z powodzeniem może konkurować z włoskimi „dinozaurami” w dziedzinie CNC, a ma tę zaletę, że oferuje serwis „po sąsiedzku”, obsługa maszyny jest zaś prosta dzięki polskojęzycznemu oprogramowaniu.

Stały korpus bramowy

Także w tym roku Fanum będzie obecne na targach DREMA w hali nr 5 i zaprezentuje na żywo pięcioosiowe centrum SIGMA.

– To najczęściej wybierany przez klientów bardzo uniwersalny model wykorzystywany głównie do produkcji elementów krzeseł i stołów, ale znajduje zastosowanie również do obróbki skomplikowanych przestrzennych brył w meblach skrzyniowych – mówi Wojciech Wójcik, współwłaściciel firmy Fanum.

W zależności od potrzeb użytkownika obrabiarka posiada jeden lub dwa stoły oraz zmienny zakres osi „Y” (ruch suportu stołu). Stoły mogą pracować jako sprzężone, a także w cyklu przemiennym, gdzie jeden suport jest w strefie obróbki, a na drugim możliwa jest wymiana elementu. Fanum oferuje rzadko spotykany na rynku prześwit między kolumnami korpusu, wynoszący aż 3100 mm oraz zakres osi „Z” 1000 mm.

Prócz Sigmy z dwoma stołami, która znajduje bardzo szerokie zastosowanie głównie w branży meblarskiej, Fanum proponuje także centrum obróbkowe Delta z jednym stołem, przeznaczone do obróbki elementów o dużych gabarytach. Świetnie sprawdzi się zatem w produkcji stolarki budowlanej.

Odmianą podstawowej konstrukcji centrum Sigma jest Sigma ZM. To także centrum dwustolowe, wyposażone w dwa zasobniki elementów. Wyróżnia się ono wyjątkową szybkością, dlatego cieszy się zainteresowaniem głównie ze strony producentów krzeseł i innych elementów graniakowych.

Stały stół, mobilna brama

Odpowiedzią na rozwój i potrzeby specyficznych branż, takich jak np. produkcja wielkogabarytowych konstrukcji drewnianych, są dwa centra Omega oraz Lambda o stałym stole, ale ruchomej bra-

mie, na której zamontowany jest suport osi „Y” i „Z”. Omega to obrabiarka wykorzystywana głównie do 5-osiowej obróbki wielkogabarytowych elementów więźb dachowych.

– W zależności od potrzeb produkcyjnych parametr X, czyli długość stołu, może być dowolnie konfigurowany, nawet do bardzo dużych rozmiarów – zaznacza Kazimierz Skorupski, współwłaściciel firmy. – Fanum wyprodukowało maszynę o długości stołu równej 12 m. Na życzenie klienta brama posiada jedno podparcie i dlatego możliwa jest obróbka w kilku zabiegach elementów o szerokości większej niż parametr „Y”. Maszyna została wyposażona również w belki podporowe o nowatorskim rozwiązaniu, pozwalającym na ich wszechstronne zastosowanie.

Drugie centrum obróbkowe – Lambda – wyróżnia mobilna, dwustronnie podparta brama. Dzięki takiej konstrukcji obrabiarka sprawdza się w specyficznych zadaniach, jak np. obróbka dużych brył o skomplikowanych kształtach. W przemyśle drzewnym maszyny o takiej konstrukcji znajdują zastosowanie również przy nestingu.

Maszyna na miarę

Każda obrabiarka jest dostosowywana do potrzeb konkretnego zakładu i jego profilu, a także standardu produkcji. W tym celu doborany jest odpowiedni osprzęt i inne akcesoria.

– Nasza firma jest otwarta na sugestie dotyczące funkcji obrabiarki, jej wyposażenia oraz specyficznych potrzeb odbiorcy – mówi Kazimierz Skorupski. – Nasz klient ma więc swój udział w konfiguracji maszyny przeznaczonej dla jego przedsiębiorstwa. Podczas indywidualizacji urządzenia do wyboru są na przykład trzy rodzaje magazynków do automatycznej wymiany narzędzi: obrotowe, liniowe mobilne oraz liniowe statyczne, montowane na korpusie obrabiarki.

W zależności od potrzeb technologicznych maszynę można również wyposażyć w różne typy głowic: czterowrzecionową w układzie przyrzutowym lub krzyżowym, trójwzręczonową, gdzie dwa wrzecziona są klasyczne, a jedno z wymianą narzędzi, bądź też jednowrzecionową z pojedynczym lub podwójnym podparciem.

– Oferujemy szeroką gamę elektrowrzecion renomowanych producentów – dodaje Kazimierz



Lambdę wyróżnia mobilna, dwustronnie podparta brama.



Delta Standard z jednym stołem przeznaczona jest do obróbki elementów o dużych gabarytach.

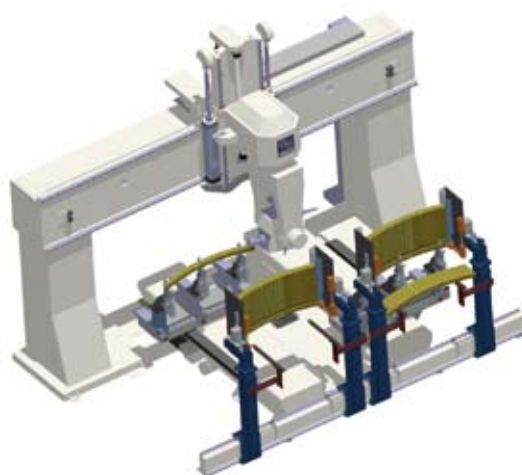


foto: Fanum

Sigma ZM cieszy się zainteresowaniem głównie ze strony producentów krzeseł i innych elementów graniakowych.



foto: Fanum

Omega to centrum 5-osiowe o stałym stole, ale ruchomej bramie, na której zamontowany jest suport osi Y i Z.

Skorupski. – W zależności od potrzeb obrabiarki posiadają różne systemy mocowania elementów podczas prowadzenia procesu obróbkowego, stosując stoły rastrowe, belki podporowe różnej konstrukcji wraz z całą gamą ssaw i docisków pneumatycznych.

W maszynie Lambda najczęściej stosowane jest mocowanie mechaniczne na stole wyposażonym w rowki typu „T”. Na stołach typu rastrowego lub ssawach stosuje się z kolei mocowanie podciśnieniowe.

Oprogramowanie

Firma Fanum instaluje w obrabiarkach swojej produkcji autorski program, który steruje pracą pięciu osi interpolowanych. Oprogramowanie to zdaje doskonale egzamin w różnych typach obrabiarek.

Firma ciągle doskonali software, uwzględniając uwagi i potrzeby klientów. Fanum w każdej sprzedawanej maszynie instaluje program VisioCNC, który stanowi bardzo istotną pomoc dla programistów i operatorów. Program ten zawiera szereg makr dedykowanych dla różnych dziedzin przemysłu i pozwala na prowadzenie typowych procesów obróbkowych bez inwestowania w drogie programy CAD/CAM.

VisioCNC służy do sprawdzania, symulacji, optymalizacji, generowania G-kodów, sprawdzania kolizji, wykrywania limitów osi maszyny oraz odzwierciedla wszystkie funkcje sterownika nu-

merycznego. Wykorzystywany jest także do przewidywania czasów obróbkowych sprawdzanych programów oraz szybkiej zamiany różnych operacji. Stosowany jest również do optymalizacji przejść

międzyoperacyjnych. Programista CNC po napisaniu programu do obróbki detalu może wizualnie sprawdzić jego działanie, wprowadzić ewentualne korekty, zoptymalizować ruchy maszyny. ■

Adres:

Fanum Sp. J.
39-110 Wielopole Skrzyńskie 11A
tel. 17 22 14 880
fax 17 22 14 445
tel. 693 106 725
e-mail: info@fanum.pl
www.fanum.pl



Fanum - polski producent maszyn CNC



oferujemy maszyny sterowane numerycznie do produkcji:

- krzeseł i innych mebli szkieletowych,
- mebli skrzyniowych,
- stolarki budowlanej,
- obróbki elementów z tworzyw sztucznych i aluminium,
- linie do obróbki elementów więźb dachowych.

ZAPRASZAMY NA TARGI
DREMA
POZNAŃ 29.03-01.04.2011
Pawilon nr 5, stoisko nr 47