

Nowe centrum 6-osiowe dla producentów krzeseł

■ Targi DREMA to okazja do prezentacji nowych rozwiązań technicznych. Polski producent maszyn sterowanych numerycznie Fanum wprowadził do swojej oferty 6-osiowe centrum o zupełnie nowatorskiej konstrukcji SIGMA ZM.



Dedykowane jest ono głównie producentom krzeseł oraz elementów o kształtach umożliwiających ich obróbkę z wykorzystaniem zasobnika. Nowy model jest rozwinięciem popularnej i dobrze ocenianej SIGMY. Klasyczna 2-stołowa obrabiarka została wyposażona w dwa niezależne zasobniki elementów, które współpracują z systemem załadowniczym umieszczonym na suportach stołów. Elementy przeznaczone

do wykonywania operacji technologicznych ręcznie umieszcza się w zasobnikach. Maszyna w sposób automatyczny pobiera detal z magazynka (czyni to wspomniany moduł odbiorczy umieszczony na suportach stołów) i przemieszcza w strefę pracy głowicy roboczej. Po wykonaniu zadanych przez program czynności technologicznych element jest przemieszczany w rejon zasobnika i odstawiany na pod-

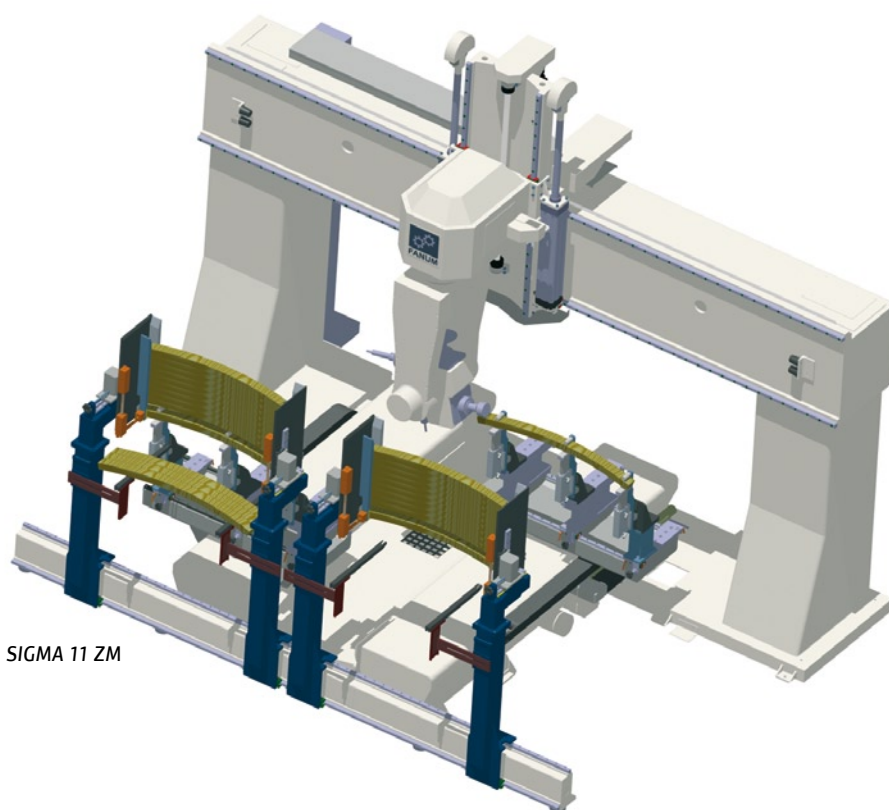
pory. Stąd pracownik pobiera obróbiiony detal.

Dwa magazynki elementów skojarzone z dwoma niezależnymi modułami odbiorczymi powodują, że obróbka elementów odbywa się bez strat czasu na transport detalu obróbionego oraz przyjazd następnego przeznaczonego do obróbki.

Centrum po wykonaniu operacji na elemencie z lewego stołu natychmiast do dyspozycji w docelowym miejscu detal ze stołu prawego. Tak więc tempo pracy maszyny ograniczają tylko maksymalne możliwe do uzyskania parametry obróbki wynikające z konstrukcji narzędzi i maksymalny posuw na ząb oraz opory skrawania. Obrabiarka nie wykonuje zbędnych ruchów, głowica jest non stop „zatrudniona”.

SIGMA ZM posiada ponadto ważną cechę – możliwość łatwego „demontażu” zasobników, poprzez przemieszczenie magazynków w neutralne pole. W takim razie uzyskujemy możliwość wykorzystania obrabiarki do obróbki elementów wymagających ręcznego mocowania na suportach stołów na szablonach lub ssawkach podciśnieniowych.

Producent obrabiarki pozostawia klientowi wybór w



SIGMA 11 ZM

zakresie zastosowanej głowicy obróbczej. Możliwe jest zastosowanie następujących wariantów:

- 4 wrzeciona w układzie pryzmatycznym,
- 4 wrzeciona w układzie krzyżowym,
- 2 wrzeciona przelotowe w układzie krzyżowym.

Na rynku jest szereg obrabiarek CNC, które posiadają magazynki elementów. Analiza możliwości technologicznych potwierdziła, że wspomniane konstrukcje mają szereg ograniczeń w dostępie do wszystkich płaszczyzn obrabianych elementów i niemożliwe jest wykonanie gniazd i czopów na czołach elementów o dużym kącie pochylenia w stosunku do płaszczyzny poziomej. Wspomniane wady były inspiracją do znalezienia sposobu, aby te istotne ograniczenia ominąć.

Fanum instaluje w obrabiarkach swojej produkcji autorski program sterujący, który steruje pracą 5 lub większej ilości osi interpolowanych. Oprogramowanie zdaje doskonale egzamin w różnych typach naszych obrabiarek.

Firma ciągle doskonali software, uwzględniając uwagi i potrzeby klientów.

Fanum w każdej sprzedawanej maszynie instaluje program VisioCNC, który stanowi bardzo istotną pomoc dla programistów i operatorów. Program ten zawiera szereg makr dedykowanych dla różnych dziedzin przemysłu i pozwala na prowadzenie typowych procesów obróbczych bez inwestowania w drogie programy CAD/CAM.

VisioCNC służy do sprawdzania, symulacji, optymalizacji, generowania G-kodów, sprawdzania kolizji, wykry-

wania limitów osi maszyny oraz odzwierciedla wszystkie funkcje sterownika numerycznego. Wykorzystywany jest także do przewidywania czasów obróbczych sprawdzanych programów oraz szybkiej zamiany różnych operacji. Stosowany jest również do optymalizacji przejść międzyoperacyjnych.

Programista CNC po napisaniu programu do obróbki detalu może wizualnie sprawdzić działanie tego programu, wprowadzić ewentualne korekty, zoptymalizować ruchy maszyny.

Fanum produkuje obrabiarki przemysłowe pod względem bezpieczeństwa użytkownika. W zależności od typu maszyny wyposażane są w urządzenia, których zadaniem jest zabezpieczenie środowiska pracy przed zagrożeniami związanymi z obrabiarką. ■



REKLAMA

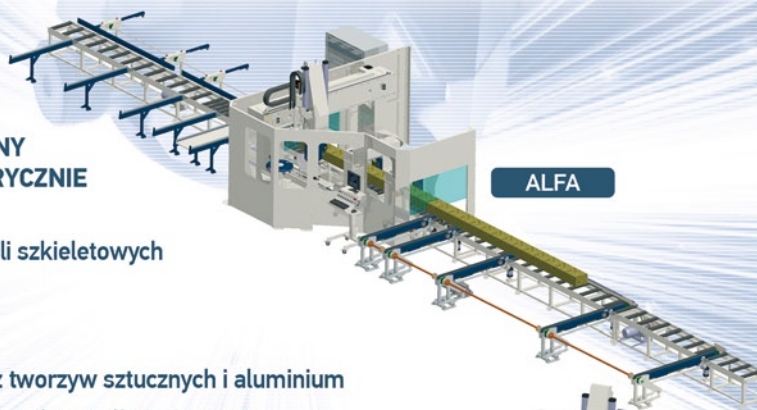
POLSKI PRODUCENT MASZYN CNC

**OFERUJEMY MASZYNY
STEROWANE NUMERYCZNIE
DO PRODUKCJI:**

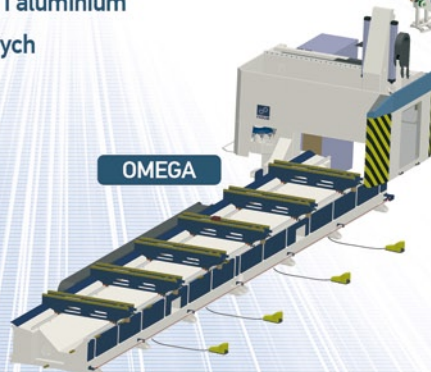
- krzesel i innych mebli szkieletowych
- mebli skrzyniowych
- stolarki budowlanej
- obróbki elementów z tworzyw sztucznych i aluminium
- linie do obróbki elementów więźb dachowych



SIGMA



ALFA



OMEGA



FANUM

Zapraszamy na
targi DREMA
hala 5, stoisko 47

Fanum Sp. J.
39-110 Wielopole
Skrzyńskie 11A
tel. +48 17 22 14 880
tel. +48 693 106 725
fax +48 17 22 14 445
email: info@fanum.pl
www.fanum.pl