

Lambda do dużych detali

Fanum, polski producent maszyn sterowanych numerycznie, systematycznie zwiększa swoją ofertę. Oprócz maszyn dedykowanych dla przemysłu meblarskiego pojawiła się nowa konstrukcja – tym razem przeznaczona do obróbki dużych detali.



Zarząd Fanum obserwuje potrzeby rynku, analizuje sugestie i zapytania gości odwiedzających stoisko targowe na DREMIE oraz innych potencjalnych klientów. Odpowiedzią na rozwój i potrzeby specyficznych branż, takich jak np. produkcja wielkogabarytowych konstrukcji drewnianych oraz przestrzennych modeli z tworzyw drzewnych, sztucznych i aluminium, jest centrum obróbcze Lambda. Obrabiarka jest konstrukcją portalową (posiada stały stół oraz ruchomy most), na której zamontowany jest suport osi X i Z wraz z głowicą obróbczą.

Lambdę wyróżnia mobilna, dwustronnie podparta brama o bardzo wysokiej sztywności. Dzięki takiej konstrukcji obrabiarka sprawdza się w specyficznych zadaniach, jak np. obróbka dużych brył o skomplikowanych kształtach.

Konstrukcja ta znalazła uznanie w kluczowym zakładzie wytwarzającym duże odlewy. Obrabiarka została zakupiona do produkcji modeli oraz obróbki gotowych odlewów ze stopów aluminium.

Inny klient zakupił taką obrabiarkę do wykonywania form przeznaczonych do termoformowania oraz obróbki gotowych wytłoczek. Obserwując zainteresowanie odbiorców tym typem maszyn, należy sadzić, że konstrukcja ta może stać się jednym z lepiej sprzedających się modeli maszyn produkowanych przez Fanum.

Każda obrabiarka jest dostosowywana do potrzeb konkretnego zakładu i jego profilu, a także standardu produkcji. W tym celu dobierany jest odpowiedni osprzęt i inne akcesoria. Firma Fanum jest otwarta na sugestie dotyczące funkcji obrabiarki, jej wyposażenia oraz specyficznych potrzeb odbiorcy – klient ma więc swój udział w konfiguracji maszyny przeznaczonej dla jego przedsiębiorstwa. Do wyboru są trzy rodzaje magazynków do automatycznej wymiany narzędzi: obrotowe, liniowe mobilne oraz liniowe statyczne, montowane na korpusie obrabiarki.

W zależności od potrzeb technologicznych maszynę można również wyposażyć w różne typy głowic produkowanych przez Fanum:

- czterowrzecionową w układzie pryzmatycznym lub krzyżowym,
- trójwzrecionową z możliwością automatycznej wymiany narzędzia,

- jednowrzecionową z pojedynczym lub podwójnym podparciem.

Fanum oferuje szeroką gamę elektrowrzecion renomowanych producentów. Silniki dobierane są do każdej obrabiarki indywidualnie w zależności od planowanej specyfiki pracy maszyny. Do dyspozycji jest szeroki typoszerzeg elektrowrzecion, od małych do dużych mocy, o różnych charakterystykach oraz typach chłodzenia i mocowania narzędzia.

Zarząd Fanum przyjął zasadę, że w produkowanych obrabiarkach montuje podzespoły elektroniczne i elementy automatyki z najwyższej półki jakościowej. Jednym z istotniejszych elementów decydujących o trwałości maszyny są napędy osi. Wszystkie używane serwomotory pochodzą od japońskiego potentata – firmy Yaskawa. Są używane przez Fanum, ponieważ ich jakość i trwałość przewyższają inne znane na rynku produkty. Dla użytkownika obrabiarki, oprócz dobrej ceny, walorów użytkowych, niezmiernie ważne jest zapewnienie skutecznego serwisu. Fanum zapewnia ponadstandardową opiekę serwisową – okazuje się, że najczęściej klienci potrzebują pomocy przy programowaniu obrabiarki oraz doradztwa przy rozwiązywaniu

problemów pojawiających się przy obróbce skomplikowanych kształtów.

W zależności od potrzeb obrabiarki posiadają różne systemy mocowania elementów podczas prowadzenia procesu obróbczego, stosując stoły rastrowe, belki podporowe różnej konstrukcji wraz z całą gamą ssaw i docisków pneumatycznych. W maszynie Lambda najczęściej stosowane jest mocowanie mechaniczne na stole wyposażonym w rowki typu „T”. Na stołach typu rastrowego lub ssawach stosuje się z kolei mocowanie podciśnieniowe.

Lambda to również świetna propozycja dla firm, które potrzebują dobrej i szybkiej obrabiarki do rozkroju płyt wiórowych i MDF. W ofercie znajdziemy maszynę przeznaczoną do obróbki płyt w wymiarach handlowych.

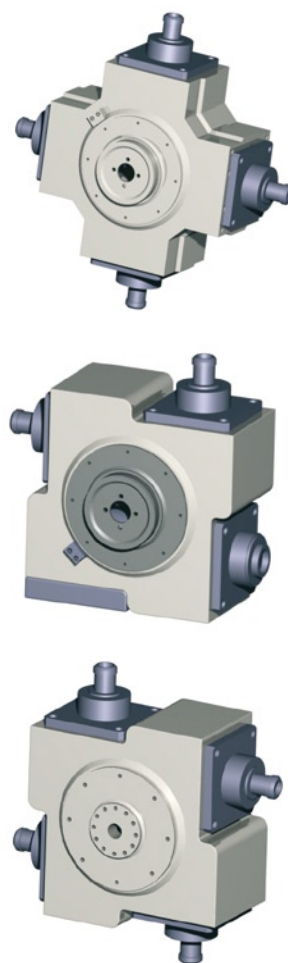
Oprogramowanie

Firma Fanum instaluje w obrabiarkach swojej produkcji autorski program sterujący, który steruje pracą pięciu osi interpolowanych. Oprogramowanie to zdaje doskonale egzamin w różnych typach obrabiarek. Firma ciągle doskonali swój software, uwzględniając uwagi i potrzeby klientów.

Fanum w każdej sprzedawanej maszynie instaluje program VisioCNC, który stanowi bardzo istotną pomoc dla programistów i operatorów. Program ten zawiera szereg makr dedykowanych dla różnych dziedzin przemysłu i pozwala na prowadzenie typowych procesów obróbczych bez inwestowania w drogą programy CAD/CAM.

VisioCNC służy do sprawdzania, symulacji, optymalizacji, generowania G-kodów,

sprawdzania kolizji, wykrywania limitów osi maszyny. Program odzwierciedla wszystkie funkcje sterownika, co czyni go doskonałym narzędziem do symulacji działania maszyny w czasie rzeczywistym bez konieczności angażowania sterownika maszyny. Daje nam to możliwość dokładnego przewidywania czasów obróbczych, sprawdzanie programów pod kątem kolizji oraz szybkiej zamiany różnych operacji. Stosowany jest również do optymalizacji przejść międzyoperacyjnych. Programista CNC po napisaniu programu do obróbki detalu może wizualnie sprawdzić jego działanie, wprowadzić ewentualne korekty, zoptymalizować ruchy maszyny, mając pewność, że maszyna wykona dokładnie takie ruchy, jakie on zaprogramował. ■



REKLAMA

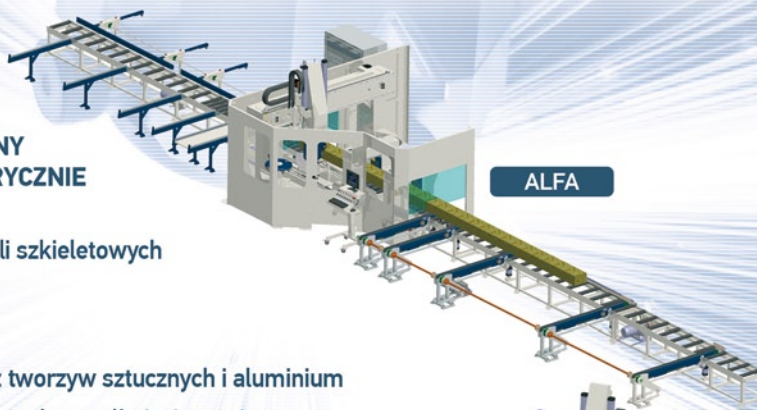
POLSKI PRODUCENT MASZYN CNC

**OFERUJEMY MASZYNY
STEROWANE NUMERYCZNIE
DO PRODUKCJI:**

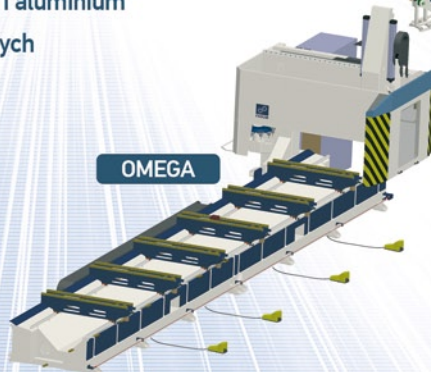
- krzesel i innych mebli szkieletowych
- mebli skrzyniowych
- stolarki budowlanej
- obróbki elementów z tworzyw sztucznych i aluminium
- linie do obróbki elementów więźb dachowych



SIGMA



ALFA



OMEGA



FANUM

Fanum Sp. J.
39-110 Wielopole
Skrzyńskie 11A
tel. +48 17 22 14 880
tel. +48 693 106 725
fax +48 17 22 14 445
email: info@fanum.pl
www.fanum.pl