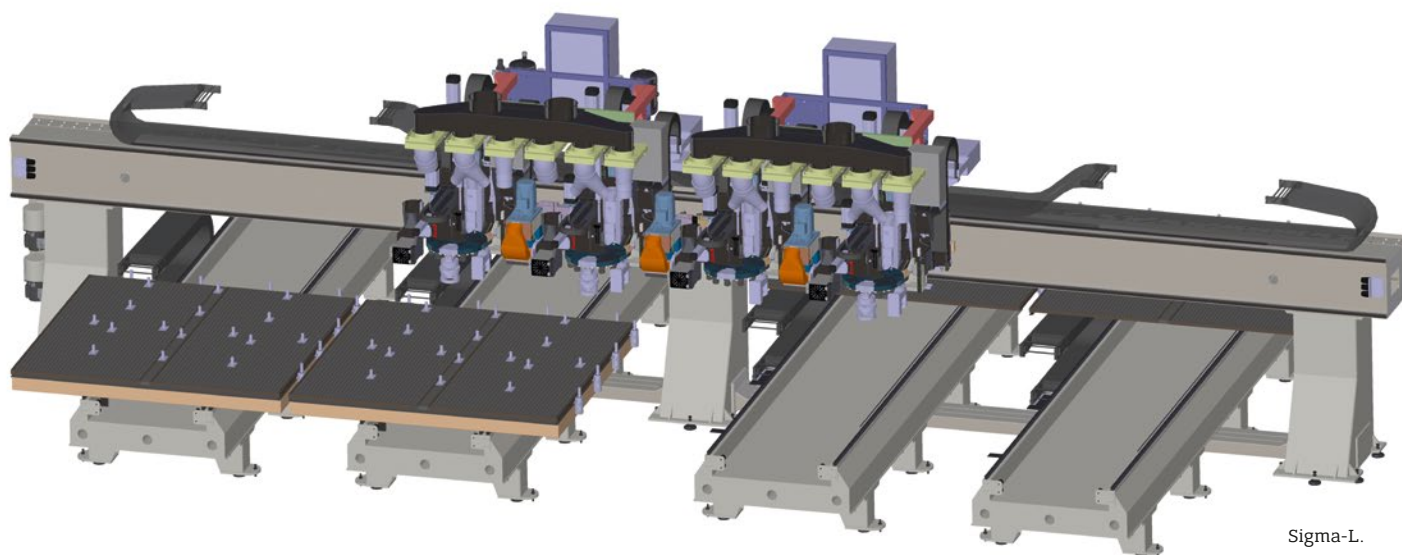


Nowoczesne rozwiązania dopasowywane do konkretnych potrzeb

■ Ciągły wyścig rynkowy w kierunku zwiększania wolumenu sprzedaży przy jednoczesnej optymalizacji kosztów wytwarzania zmusza rodzimych producentów mebli do poważnych inwestycji w park maszynowy, głównie w nowoczesne i wydajne centra sterowane numerycznie. Fanum – polski producent maszyn CNC – dynamicznie dostosowuje swoją ofertę do zmieniających się realiów rynkowych.



Sigma-L.

Niepoahamowany rozwój

Branża obrabiarek CNC, zaraz po lotniczej i motoryzacyjnej, notuje ciągłe i bardzo szybkie tempo rozwoju zarówno pod względem możliwości i wydajności oferowanych maszyn, jak i zaawansowanych metod zarządzania produkcją. Oferta Fanum w tych dziedzinach już nie tylko nadąża za zachodnią konkurencją, ale wyznacza własne ścieżki rozwoju poprzez realizację coraz bardziej zaawansowanych postulatów klientów rodzimego producenta. Szczególnie dotyczy to wysoko wydajnych centrów obróbkowych,

dedykowanych do zautomatyzowanej produkcji mebli typu Sigma L. Maszyny te posiadają najnowocześniejsze systemy sterowania wyposażone w moduły autodiagnostyki i teleserwisu. Spięte w ogólny system zarządzania potrafią być nie tylko zdalnie sterowane, ale także na bieżąco i bez przerywania pracy informują o zbliżających się potrzebach serwisowych czy aktualnej i statystycznej wydajności. Fabrycznie wyposażone są w układ umożliwiający pełną automatyzację załadunku i rozładunku stołów roboczych, do czego Fanum również zachęca swoich klientów.

Automatyzacja produkcji w mniejszej skali

Fanum w swojej ofercie nie zapomina o mniejszych producentach mebli stanowiących w dalszym ciągu siłę napędową branży w Polsce. Ciągłe rosnące koszty pracy i surowców czy w końcu problemy z pozyskaniem wykwalifikowanych pracowników powodują, że firmy opierające się do tej pory na konwencjonalnym parku maszynowym notują coraz większe problemy produkcyjne. Odpowiedzią na powyższe problemy są nowoczesne systemy produkcyjne oparte na CNC.

CNC bezpośrednio od producenta?

Polska branża drzewna jest jedną z najdynamiczniej unowocześniających się w naszym rejonie świata. Z roku na rok przestajemy być podwykonawcą Europy z dużym zapleczem taniej siły roboczej. Ewolujemy w kierunku ostrej konkurencji z rynkami europejskimi, a z produktami z rynków wschodnich możemy walczyć tylko jakością i wydajnością. Kolejnym bodźcem do rozwoju są także coraz wyższe wymagania konsumentów – produkt ma być już nie tylko tani, ale także estetyczny i trwały.

Siłą Fanum jest doskonała znajomość rodzimego rynku i jego problematyki, co pozwoliło na opracowanie specyficznego modelu nie tylko oferty produkcyjnej Fanum, ale także systemu sprzedaży i wdrożeń oferowanych maszyn na rynku polskim i innych rynkach rozwijających się.

Bezpośredni kontakt z klientem pozwala bardzo precyzyjnie określić jego potrzeby, odpowiednio dobrać sprzęt oraz precyzyjnie określić wydajność i jakość produktu przed podjęciem decyzji o inwestycji. Szerokie spektrum oferty rodzimego producenta oraz innowacyjność w wyszukiwaniu dedykowanych rozwiązań powoduje, że znaczny wolumen produkowanych maszyn przez Fanum to te szyte na miarę – dostosowane do jednostkowych potrzeb klienta.

Nie mniej istotne są dalsze etapy wdrożenia produkcyjnego: obrabiarki są instalowane przez techników producenta, a personel zostaje odpowiednio przeszkolony. Najczęściej szkolenie polega na uruchomieniu produkcji na obrabiarce przez technika wraz z personelem klienta przeznaczonym do obsługi sprzętu.



Maszyna Sigma-L zainstalowana w firmie BJS, u jednego z największych producentów mebli w Czechach.

Taki model gwarantuje płynne uruchomienie produkcji z minimalnym ryzykiem komplikacji w pierwszej, najtrudniejszej fazie uruchomienia produkcji na nowej maszynie. Fanum na rodzimym rynku może zaoferować dodatkowy bardzo poważny argument: pełne wsparcie klienta poprzez sprawny teleserwis. Oznacza to bieżącą łączność obsługi centrum CNC Fanum z siedzibą producenta,

umożliwiająca szybkie i tanie rozwiązywanie problemów serwisowych i produkcyjnych. Układ taki minimalizuje koszty serwisowe i przestoje produkcyjne do absolutnego minimum.

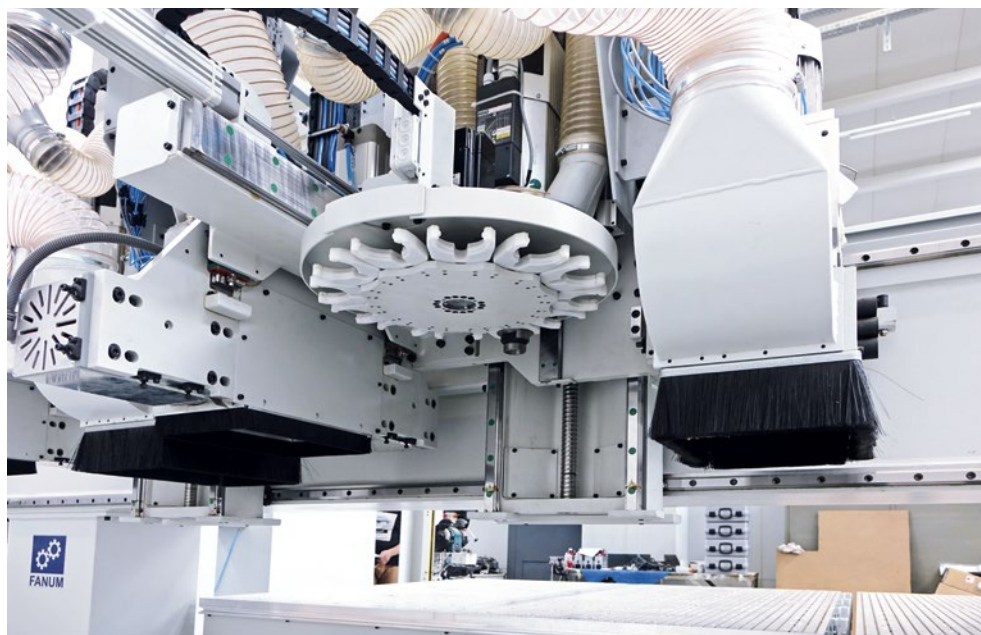
Klienci wierni marce

Powyższe działania dowodzą swojej skuteczności w statystykach sprzedaży – Fanum chwali się bliskim 100% współczynnikiem klientów wiernych marce

na rynku polskim, doceniającym ponadstandardową jakość oferowanych obrabiarek i obsługi posprzedażnej na tle zagranicznej konkurencji. Wysoki stopień innowacyjności produktów Fanum, a także możliwość wykonania specjalnej maszyny dostosowanej bezpośrednio do danego procesu, umożliwia ubieganie się o dofinansowania unijne z obrabiarką Fanum wnoszącą znaczny wzrost ocenianych wskaźników.

Przestój serwisowy? Nie z Fanum!

Kolejną istotną zaletą zakupu maszyny bezpośrednio u producenta, a szczególnie w Fanum, jest gwarantowany termin naprawy serwisowej liczonej w godzinach od zgłoszenia. Zaimplementowane w maszynach Fanum systemy autodiagnostyki i teleserwisu redukują do minimum przestoje z tytułu potencjalnych błędów obsługi, natomiast gdy te już wystąpią i okaże się konieczna wizyta serwisu – pozwalają na wykonanie pełnej diagnostyki z biura i wyjazd technika z kompletem części potrzebnych do serwisu i ponownego uruchomienia obrabiarki.



Centrum obróbcze Sigma-L to potężne urządzenie dedykowane do wydajnej, wielkoseryjnej produkcji frontów meblowych.



FANUM

FANUM Skorupski-Wójcik Sp.J.
39-110 Wielopole Skrzyńskie 11B

email: info@fanum.pl
www.fanum.pl

OFERUJEMY MASZyny STEROWANE NUMERYCZNIE DO PRODUKCJI:

- krzeseł i innych mebli szkieletowych • mebli skrzyniowych
- stolarki budowlanej • obróbki elementów z tworzyw sztucznych i aluminium
- linie do obróbki elementów więźb dachowych

POLSKI PRODUCENT MASZYN CNC

**KILKASET MASZYN
5-OSIOWYCH
W POLSCE**



DLA MASZYN SIGMA ZM I LAMBDA GT



LAMBDA GT



SIGMA ZM



SIGMA-L